

**FARDELLATRICE AUTOMATICA A LANCIO DI FILM
CON INGRESSO IN LINEA + FALDA**

XP650 ALX-P



DESCRIZIONE:

- Fardellatrici automatiche a lancio di film con ingresso in linea
 - Portelle di protezione scorrevoli con dispositivo di decelerazione
 - Formazione pacco con raggruppamento automatico
 - Ingresso prodotto regolato da smistatore elettromeccanico oscillante
 - Dispositivo inserimento falda:
 - prelevamento pneumatico vertical
 - magazzino falde 300 pz
 - dimensione falda min. 200x120 mm max 500x350 mm
 - spessore falda min 2,5 mm max 3,5 mm
 - trasporto falda motorizzato, autocentrante, controllato da inverter e encoder
 - inserimento falda sotto il pacco di tipo meccanico controllato da inverter e encoder, sincronizzato con l'arrivo dei prodotti
 - Modalità di lavoro: solo film o film + falda
 - Tunnel bicamera
 - Nastro ingresso in linea a velocità variabile controllato da inverter
 - Nastro d'ingresso frontale larghezza 500 mm
 - Macchina disponibile con lato operatore sinistro o destro
 - Ingresso multifila
 - Fotocellule cambio velocità nastro ingresso, presenza prodotto, accumulo-controllo file, ostruzione ingresso, separazione, avvolgimento film, ostruzione uscita tunnel e accumulo uscita, incluse
 - Guide ingresso regolabili
 - Separatore a catena controllato da inverter ed encoder
 - Sbobinatore inferiore motorizzato controllato da inverter e potenziometro
 - Mandrino porta bobina con bloccaggio pneumatico
 - Saldatore manuale bobine
 - Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
 - Ciclo di taglio intermittente
 - Svolgimento film controllato da servomotore brushless
 - Avvolgimento pacco controllato da servomotore brushless
 - Autoconfigurazione separazione d'avvolgimento pacco
 - Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter e encoder
 - Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
 - Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero
 - Scala metrica per centraggio bobine
 - Tappeto forno a velocità variabile controllato da inverter
 - Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
 - Tappeto tunnel con barre in fibra di vetro (brevetto SMI in concessione d'uso)
 - Sistema di raffreddamento del forno

- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
 - interfaccia operatore rotante tramite Panel PC e monitor Touch screen a colori 7" wide
 - PLC
 - inverter con lettura encoder integrata
 - moduli di comando IN/OUT
- Possibilità di memorizzare sino a 50 cicli di lavoro differenti
- 4.0 industry compliant
- Conformità normative CE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione elettrica	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Potenza elettrica	36600 W
Pressione aria	6 Bar
Aria richiesta	10 NI/p*
Massima produzione fino a	25 ppm**
Altezza massima prodotto	380 mm
Dimensione massima bobina film	650 x Ø 400 mm
Altezza piano di lavoro	1045 - 1205 mm
Dimensioni macchina	8465 x 2100 mm
	h 2150 - 2310 mm
Peso netto macchina	2580 Kg
Film consigliato: LDPE	25 - 80 µ

(*) Normal litri per pacco.

(**) Pacchi per minuto. La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

